



## FlexBins

**Más SKU. Mismo Espacio.  
Un Sistema.**

Las referencias y la diversidad de productos están creciendo a un ritmo acelerado en todos los sectores. Desde voluminosos paquetes de alimentos hasta repuestos de gran tamaño y prendas de vestir en múltiples formatos, muchos almacenes tienen dificultades para almacenar estos productos de manera eficiente. Con el consiguiente desperdicio de espacio cúbico, el desbordamiento de las zonas de almacenamiento y una mayor manipulación manual de artículos que no encajan perfectamente en los flujos de trabajo existentes. Estas inefficiencias merman la productividad, aumentan los costes y repercuten negativamente en los niveles de servicio.

FlexBins resuelve este problema introduciendo Cubetas de múltiples alturas —220 mm, 330 mm y 425 mm— dentro de la Rejilla AutoStore. Ajustando el tamaño de la Cubeta al tamaño del producto, FlexBins ayuda a los operadores a maximizar el uso del espacio cúbico, ampliar el rango de SKU e incorporar más flujos de trabajo a la Rejilla.

Con la consolidación del *staging*, el *kitting*, el almacenamiento intermedio y la manipulación de cajas, FlexBins reduce la dependencia de la mano de obra, así como los costes, y simplifica las operaciones. FlexBins es una actualización totalmente compatible que se integra a la perfección en la infraestructura AutoStore existente para sacar todavía más partido a un sistema en el que los clientes ya confían.



## Características y Cómo lo Logramos

- **Cubetas de Varias Alturas:** Cubetas de 220, 330 y 425 mm dentro de una Rejilla
- **Diseño de la Rejilla Basado en Zonas:** Zonas optimizadas mantienen un tráfico fluido de Robots y un rendimiento constante
- **Actualización Sencilla:** El despliegue de FlexBins puede realizarse en Rejillas existentes con una interrupción mínima
- **Software Optimizado:** El control del Cubo ubica los artículos de forma inteligente para un acceso más rápido y una mayor eficiencia
- **Versatilidad del Flujo de Trabajo:** Admite la selección, el *kitting*, el *staging* y el almacenamiento intermedio dentro de la Rejilla



## Ventajas para Usted

- **Aprovechar al Máximo el Espacio:** Almacene hasta un 15 % más en el mismo espacio ajustando la altura de las Cubetas al tamaño de los productos, eliminando el espacio cúbico desperdiciado y retrasando costosas ampliaciones.
- **Ampliar el Rango de SKU:** Gestione hasta un 5 % más de referencias sin zonas de almacenamiento externas ni almacenes intermedios manuales, manteniendo todo el inventario dentro de la Rejilla.
- **Simplificar las Operaciones:** Elimine las áreas de preparación adicionales y la manipulación manual consolidando los flujos de trabajo en una única Rejilla.
- **Más Rápido y Fiable:** El control del Cubo ubica los artículos de forma inteligente, lo que acelera el acceso y mejora la eficiencia.
- **Escalable y Preparado para el Futuro:** Ajuste la configuración de las Cubetas para gestionar el crecimiento de SKU o los picos estacionales sin reingeniería adicional.
- **Menor TCO:** Reduzca el CapEx, el OpEx y la complejidad del equipamiento eliminando la duplicación de sistemas y flujos de trabajo.