



# AutoStore™ Multi- Temperature Solution™

**Für eine unvergleichliche  
und fortschrittliche Lagerung  
in temperaturkontrollierten  
Umgebungen**



Die Lagerung in temperaturkontrollierten Umgebungen anzugehen und zu managen, kann komplex sein und hohe Bearbeitungskosten mit sich bringen. Bei traditionellen Methoden kommen oft separate, energieaufwendige Anlagen zur Lagerung von Kühlwaren zum Einsatz. Das führt zu ineffizienten Abläufen, höheren Kosten und potenziellen Einbußen bei der Produktqualität. Hinzu kommt, dass diese Methoden mit einer ineffizienten Raumnutzung und ungünstigen Arbeitsbedingungen einhergehen. Ist es nicht endlich an der Zeit, diese Herausforderungen durch eine bessere Lösung hinter sich zu lassen?

Hier kommt unsere neue AutoStore™ Multi-Temperature Solution™ (MTS) ins Spiel – ein Fortschritt im Bereich der automatischen Lagersysteme. Sie richtet sich speziell an Unternehmen, die sowohl Kühl- als auch Tiefkühlwaren lagern müssen. Diesen Unternehmen bietet die MTS eine umfassende und effiziente Lösung, die das Beste aus beiden Welten in sich vereint.

Zentrales Element der MTS ist die Möglichkeit, eine spezielle Zone für die Lagerung von Tiefkühlwaren direkt in ein Grid mit Kühlung zu integrieren. Durch diesen innovativen Ansatz entfällt die Notwendigkeit, Kühl- und Tiefkühlager innerhalb des Betriebs zu separieren. Das wiederum optimiert die Abläufe. Da die MTS zudem auch das Picking von Tiefkühlprodukten in einer moderat gekühlten Umgebung ermöglicht, trägt sie zu deutlich besseren Arbeitsbedingungen für das Bedienpersonal bei. Das wiederum verbessert die Produktivität und reduziert das Verletzungsrisiko.

Zu den herausragendsten Merkmalen der MTS gehört auch ihre außergewöhnliche Energieeffizienz. Im Vergleich zu traditionellen Lagermethoden wie der Lagerung in Regalen kann die MTS den Energieverbrauch bis zu 40 % reduzieren. Das senkt die Energiekosten und sorgt für eine bessere CO<sub>2</sub>-Bilanz. Dieser reduzierte Energieverbrauch schlägt sich nicht nur in deutlichen Einsparungen bei den Betriebskosten nieder, sondern trägt auch zu einem kleineren ökologischen Fußabdruck bei. Das wiederum steht im Einklang mit dem immer wichtigeren Fokus auf Nachhaltigkeit.



## Sind Sie bereit, die Lagerung in temperaturkontrollierten Umgebungen in Ihrem Lager zu transformieren und Ihren ROI zu maximieren?

Setzen Sie sich noch heute mit uns in Verbindung und erfahren Sie, wie die Multi-Temperature Solution von AutoStore Ihre Abläufe verändern kann.

### Wichtige Eckpunkte:

- **Höhere Effizienz:** Die MTS ermöglicht optimierte Abläufe, niedrigere Bearbeitungskosten und eine höhere Bestandsgenauigkeit.
- **Maximale Lagerdichte:** Die MTS optimiert die Dichte im Lager und ermöglicht Ihnen, mehr Produkte auf kleinerer Grundfläche zu lagern. Indem Sie auf unsere „Cube Storage“-Technologie setzen, können Sie die CO<sub>2</sub>-Bilanz Ihres Lagers reduzieren und Ihre Betriebskosten senken.
- **Mehr Nachhaltigkeit:** Die MTS sorgt für einen geringeren Energieverbrauch und eine niedrigere CO<sub>2</sub>-Bilanz.
- **Bessere Arbeitsbedingungen:** Das Picking von tiefgefrorenen Waren kann bei moderat gekühlten Temperaturen erfolgen. Das verbessert das Wohlbefinden und die Produktivität des Bedienpersonals, da die Mitarbeitenden nun nicht mehr in einer Tiefkühlumgebung arbeiten müssen.
- **Weniger Komplexität:** Die MTS bietet ein einziges und einheitliches System für die Lagerung von Kühl- und Tiefkühlwaren. Das vereinfacht die Abläufe.

### Merkmale:

- **Integrierte Zone für die Lagerung von Tiefkühlwaren:** Im gekühlten Grid steht ein bestimmter Bereich für die Lagerung von Tiefkühlwaren zur Verfügung.
- **Konsistente Temperaturkontrolle:** Die MTS sorgt für eine konsistente und einheitliche Temperatur in den jeweiligen Zonen.
- **Effiziente Entnahme:** Das automatische Lagersystem ermöglicht ein schnelles und genaues Picking.

### Vorteile:

- **Kosteneinsparungen:** Der geringere Energieverbrauch, die höhere Effizienz und die verbesserten Abläufe führen zu signifikanten Kosteneinsparungen.
- **Verbesserte Produktqualität:** Die einheitliche Temperatur in der jeweiligen Zone trägt dazu bei, die Qualität und Frische von temperaturempfindlichen Waren aufrechtzuerhalten.
- **Höhere Nachhaltigkeit:** Die MTS ermöglicht eine bessere CO<sub>2</sub>-Bilanz und trägt zur Erreichung der Umweltziele bei.

