



# AutoStore™ Solución Multi- Temperatura™

**Un Almacenamiento de Temperatura Controlada Avanzado y Sin Igual**



La gestión del almacenamiento a temperatura controlada puede ser compleja y generar elevados costes de manipulación. Los métodos tradicionales suelen incluir instalaciones de almacenamiento en frío separadas y de un gran consumo de energía, lo que da lugar a operaciones ineficientes, mayores costes y riesgos que pueden comprometer la calidad del producto. Además, estos métodos van acompañados de un uso ineficiente del espacio y de unas condiciones de trabajo desfavorables. ¿No es hora de superar estos retos con una solución mejor?

Le presentamos la Solución Multi-Temperatura™ (MTS) de AutoStore™: un avance en el campo de los sistemas de almacenamiento y recuperación automatizados. Diseñada para atender las necesidades específicas de empresas que se dedican a almacenar y manipular productos tanto refrigerados como congelados, la MTS ofrece una solución integral y eficiente que combina lo mejor de ambos mundos.

El núcleo de la MTS es su capacidad de integrar sin fisuras una zona dedicada al almacenamiento de productos congelados dentro de una Rejilla refrigerada. Este enfoque innovador elimina la necesidad de habilitar espacios congelados y refrigerados separados dentro de un almacén, lo cual optimiza las operaciones. Al permitir la selección de productos congelados a una temperatura de refrigeración moderada, la MTS mejora significativamente las condiciones de trabajo de los operarios, aumentando la productividad y reduciendo el riesgo de lesiones.

Una de las características más destacadas de la MTS es su excepcional eficiencia energética. Si la comparamos con otros métodos de almacenamiento, como los sistemas de estanterías, la MTS puede reducir el consumo de energía hasta un 40%, minimizando el coste energético y la huella ambiental. Esta reducción en el consumo de energía, además de traducirse en ahorros significativos en la factura de la luz, también contribuye a reducir la huella de carbono, en sintonía con la creciente sensibilidad hacia la sostenibilidad ambiental.



## ¿Preparado para **transformar** su almacén de temperatura controlada y maximizar su ROI?

Póngase hoy mismo en contacto con nosotros para conocer cómo la Solución Multi-Temperatura de AutoStore puede transformar sus operaciones.

### Características Más Destacadas:

- **Mayor Eficiencia:** Operaciones optimizadas, menores costes de manipulación y mayor precisión del inventario.
- **Densidad de Almacenamiento Maximizada:** La MTS optimiza la densidad de almacenamiento permitiéndole almacenar más productos en menos espacio. El uso de la tecnología de almacenamiento cúbico puede reducir la planta de su almacén y disminuir los costes operativos.
- **Mayor Sostenibilidad:** Menor consumo de energía y menor huella de carbono.
- **Mejores Condiciones Laborales:** Temperatura de refrigeración moderada para seleccionar productos congelados, lo que mejora el bienestar y la productividad del operario al eliminar la necesidad de que trabaje en un entorno congelado.
- **Complejidad Reducida:** Sistema único y unificado para el almacenamiento refrigerado y congelado, simplificando las operaciones.

### Características:

- **Zona de Almacenamiento de Congelados Integrada:** Área dentro de la Rejilla refrigerada dedicada a almacenar productos congelados.
- **Control Constante de la Temperatura:** Mantiene una temperatura constante y uniforme en cada zona.
- **Recuperación Eficiente:** Sistema de recuperación automatizado para una selección rápida y precisa.

### Ventajas:

- **Ahorro de Costes:** La reducción del consumo de energía, la mejora de la eficiencia y la racionalización de las operaciones se traducen en un importante ahorro de costes.
- **Mejora de la Calidad de Producto:** Temperaturas uniformes en cada zona para ayudar a mantener la calidad y frescura de los productos sensibles a la temperatura.
- **Mejora de la Sostenibilidad:** Reducción de la huella de carbono y contribución a los objetivos medioambientales.

